

MESSAGE 발생 원인과 점검 요령 및 조치

구분: PLCMSG (모니터 화면 오른쪽 상단에 녹색으로 표시)

NO	화면 표시	내 용	점검 사항	조치 방법
1	7 PLEASE, EXECUTE HOME SEARCH!!!	1.MACHINE HOME SEARCH 미 실행		1.HOME SEARCH 실행
2	9 COOLER ALARM!!! COOLER NOT MOVE	1.COOLER UNIT 알람 발생	1.COOLER 전원상태 확인(차단기) 2.COOLER UNIT 알람 종류 확인	1.전원 확인 2."IN"감박거리거나 REV에 불이 들어와 있는 경우 COOLER 전원선 상 교체 3.이 외의 ALARM 은 당사 및 COOLER 업체 연락 A/S
3	10 LUBRICATION LEVEL LOW!!!	1.습등유 공급 장치에 오일 레벨 낮음	오일 레벨 상태 확인	1.습등유 공급장치에 오일 주입(ISO VG32 동절기) (ISO VG68 그 외)
4	11 ATC W DOOR NOT OPENED!!!	1.DOOR 열리지 않음 2.DOOR 실린더 센서 동작 불량	1.DOOR 열림 상태 확인 2.실린더 OPEN SENSOR 동작 확인	1.DOOR가 열리지 않았으면 당사로 연락 A/S 2.실린더 OPEN SENSOR 간격을 조정해 본다
5	12 ATC W DOOR NOT CLOSED!!!	1.DOOR 열리지 않음 2.DOOR 실린더 센서 동작 불량	1.DOOR 열림 상태 확인 2.실린더 CLOSE SENSOR 동작 확인	1.DOOR가 열리지 않았으면 당사로 연락 A/S 2.실린더 CLOSE SENSOR 간격을 조정해 본다
6	13 LOW AIR PRESSURE!!!	1.AIR 압력이 낮음	1.AIR 압력이 몇기로 인지 확인 2.PRESSURE S/W 알력이 몇기로로 설정이 되어 있는지 확인한다	1.당사의 최초 설정이 5~6이므로 압력이 그 이하 일 경우 콤프레샤 를 조정하여 사용한다
7	14 ATC1 W DRIVE ALARM!!!	1.ATC DRIVE ALARM 발생	1.ATC 관련 CONNECTOR 접속 상태 확인	1.EMG S/W 눌렀다가 다시 사용해 본다 2.당사로 연락 A/S
8	15 SPINDLE DRIVE ALARM!!!	1.SPINDLE DRIVE ALARM 발생	1.DRIVE ALARM 종류를 확인한다 2.가공 부하가 많은지 확인 한다 3.수동으로 돌렸을때 원활히 회전하는지,소음이 큰지 확인한다 4.UNCLAMP 상태인지 확인한다	1.S-D 라고 써있는 제품을 보면 글씨가 압박임(알람 내용을 메모하여 당사로 연락 A/S) 2.부하를 줄인다 3.아바를 뺐다가 다시 삽입 해본다 4.RESET 버튼을 눌러 본다

NO	화면 표시	내 용	점검 사항	조치 방법
9	17 PROBE TOUCH OVER!!!	1.PROBE(공구 길이 측정)과다 눌림 ALARM 발생	1.PROBE 에 적색불이 들어와 있는지 확인 2.손으로 눌러서 유격을 확인한다	1.과다하게 눌러있으면 손으로 살짝 잡아당겨 본다 2.PROBE 동작시 발생하였다면 OVERRUN KEY 를 누르고 Z+ 버들을 누른다
10	18 M50 POWER OFF!!!	1.M50 POWER OFF KEY 동작	1.POWER OFF 동작 중인지 확인한다	1.사용하지 않을시 다시 한번 A/P KEY를 누른다
11	19 NOT DOOR OPEN, MOVE AXES!!!	1.X,Z 축이 ATC BOX와 가까이 있어 DOOR 열수 없음	1.X,Z 축이 ATC BOX와 가까이 있는지 확인	1.DOOR OPEN 간섭이 없도록 축을 움직인다
12	20 ATC BOX TOUCH!!!!	1.축 과 ATC BOX와 충돌 위험 이있음	1.축이 ATC BOX와 가까이 있는지 확인	1.OVERRUN KEY을 누르고 축을 움직인다
13	22 BLOWER MOTER OVERLOAD!!!	1.MIST FAN 모터 전류 트립 발 생	1.모터가 부하가 있는지 확인한다 2.열 발생 유 무를 확인한다 3.MOTOR OCR이 빠져 있는지 확인한다 4.모터 정격전류와 OCR SETTING 확인한다	1.부하를 제거 한다 2.전류를 측정한다 3.OCR 이 빠져있으면 다시 눌러 본다 4.SETTING 치 확인하여 전류 재조정한다 (OCR SETTING :정격전류의 1.5배)
14	25 SPINDLE TEMP ALARM!!!!	1.스핀들 온도 ALARM 발생	1.스핀들에 열이 발생하는지 만져본다 2.스핀들 온도 센서 배선 상태를 점검한다	1.이 알람이 발생했다면 코일 소손직전 이므로 당 사로 연락 A/S
15				
16				
17				
18				

ALARM 발생 원인과 점검 요령 및 조치

구분: ERROR (모니터 화면 중간에 적색 표시)

NO	화면 표시	내 용	점검 사항	조치 방법
1	(ERROR "TOOL CLAMP ERROR")	1.CLAMP SENSOR 동작하지 않음	1.TOOL CHANGE 시 아바 삽입 상태 확인 2.CLAMP SENSOR 동작 유 무 확인	1.CHANGE POSITION 확인 및 맞지 않을시 다시 설정 한다 2.PLC 모니터링에서 동작 유 무 확인 후 동작 하지 않을시 당사나 스피들 업체 연락 A/S
2	(ERROR "DOOR NOT OPEN ERROR")	1.DOOR 열리지 않음 2.DOOR SENSOR 늦게 동작하거나 동작하지 않음	1.DOOR 열림 상태 확인 2.실린더 OPEN SENSOR 동작 확인 3.	1.DOOR가 열리지 않았으면 당사로 연락 A/S 2.실린더 OPEN SENSOR 간격을 조정해 본다
3	(ERROR "DOOR NOT CLOSE ERROR")	1.DOOR 닫히지 않음 2.DOOR SENSOR 늦게 동작하거나 동작하지 않음	1.DOOR 열림 상태 확인 2.실린더 CLOSE SENSOR 동작 확인	1.DOOR가 열리지 않았으면 당사로 연락 A/S 2.실린더 CLOSE SENSOR 간격을 조정해 본다
4	(ERROR "TOOL UNCLAMP ERROR")	1.UNCLAMP SENSOR 동작하지 않음	1.UNCLAMP SENSOR 동작 유 무 확인	1.PLC 모니터링에서 동작 유 무 확인 후 동작 하지 않을시 당사나 스피들 업체 연락 A/S
5	(ERROR "T CODE IS NOT ZERO!!!")	1.현재 아바가 없는데 ACTIVE 된 TOOL이 있음	1.현재 모니터에 표시되는 ACTIVE TOOL 번호가 "0" 인지 확인한다	1.현재 모니터에 ACTIVE 된 TOOL 번호에 맞추어 아바를 삽입한다. 2.TOOL MAGAZINE에 들어가서 ACTIVE TOOL을 "0"로 수정한다(빠져나와 RESET 버튼 누름)
6	(ERROR "SPINDLE HAVE ANY TOOL ")	1.현재 아바가 있는데 ACTIVE 된 TOOL이 없음	1.현재 모니터에 표시되는 TOOL 번호가 "0" 인지 확인한다 2.현재 삽입되어 있는 아바가 몇 번 TOOL 인지 확인한다	1.현재 모니터에 ACTIVE 된 TOOL 번호에 맞추어 아바를 삽입한다.
7	(ERROR "POCKET HAVE ANY ABAR!!!!")	1.POCKET 에 아바가 있음	1.현재 ACTIVE TOOL번호와 같은ATC POCKET 에 아바가 있는지 확인한다.	1.현재 ACTIVE 된 번호에는 클립에 아바가 있으면 안됨.
8	(ERROR "SENSOR CONDITION ERROR!!!!")	1.툴 반납시 CLAMP,UNCLAMP SENSOR 들 중하나가 동작 중이다	1.CLAMP,UNCLAMP 센서 동작 유 무 확인	1.센서 동작 유 무 확인 이상 없을시 프로그램 문제 이므로 당사로 연락 A/S

NO	화면 표시	내 용	점검 사항	조치 방법
9	(ERROR "POCKET DON'T HAVE ANY ABAR")	1.아바가 포켓에 없음	1.원하는 TOOL 번호가 맞는지 확인 2.아바가 있으면 POCKET 센서 동작 유 무 확인 3.센서 감지 위치와 아바가 일직선상에 있는지 확인	1.센서 동작 유 무 확인 2.센서 동작 간격 재 조정 (4MM짜리 이므로 3MM 이내로 조정바람) 3.센서 감지 부분과 아바가 일치 하도록 센서 조정
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				