

### 1. Ethernet 연결방법

기존의 RS-232 를 통해 서 행해지던 작업을 Ethernet 을 사용해서 할 수 있다. 이 옵션을 사용 해서 프로그램 및 데이터 파일 입출력 및 DNC 작업을 실행할 수 있다.

- **연결조건** Ethernet 을 연결하기 위해서는 아래 조건을 만족해야 하며, 가급적이면 인터넷이 연결된 네트워 크에서 사용하지 않는 것이 좋습니다.
  - 1. 소프트웨어 버전은 9.xx 이상이어야 한다.
  - 2. 소프트웨어 옵션에 Ethernet 옵션이 있어야만 가능하다.
  - 3. WinDNC는 4.0 버전이상에서만 가능하다.
  - 4. Ethernet 연결을 하는데 있어서 DNC 옵션을 필요하지 않다.
- **연결상태확인** Ethernet은 Ethernet 보드의 RJ-45 커넥터를 통해 연결하며 연결상태를 확인할 수 있는 두 가지 방법이 있습니다.

### Ethernet LED

Ethernet 보드에는 빨간색과 초록색 두 개의 LED가 있다. 빨간색 LED 데이터 전송 중 초록색 LED 네트워크에 연결이 되어있는 상태

#### CNC DISPLAY 화면

CNC의 메뉴에서 연결상태를 확인 할 수 있다. CNC의 STATUS 메뉴에서 Ethernet 메뉴를 선택 하면 아래 화면이 표시된다. 아래 화면에서 연결이 되어 있으면 에러 메시지가 없지만 연결이 되 어 있지 않으면 에러 메세지가 표시된다.

RNET		P	. N		DNC E 2 03:11
RED MAC DIRIP	00:0B:CB:10: 10.0.9.1	00:54	MASK Gateway	255.0.0.0	
RECEPCION					
Packs	375	Errors	θ	Lost	Θ
Overrun	Θ	Frame	θ		
TRANSMISSI	DN				
Packs	391	Errors	Θ	Lost	Θ
Overrun	Θ	Collisions	θ	Carrier	Θ
FTP Active REMOTE HARD DISK		Inactive			
					CAP INS



## 2. Ethernet 연결방법

Ethernet 을 연결하려면 CNC, PC, WinDNC를 설정해야 합니다.

- 2.1 CNC 설정
  - DIRIP (P24) CNC의 IP 주소. 만약 이 값이 0.0.0.0 으로 설정되어 있으면 네트워크에 연결되지 않는 다.
  - NETMASK (P25) 네트워크 마스크. PC의 서브넷 마스크와 동일하다. IP 주소에 따라 값이 틀려진다.
  - IP GATWAY (P26) 게이트웨이 주소. 값이 0.0.0.0 인 경우, 게이트웨이를 사용하지 않는다.

IPWDNC (P27) WinDNC 서버의 IP 주소. 즉, PC에서 설정되어 있는 IP의 주소를 입력한다.

- 2.2 PC 설정 PC의 경우 WINDOW XP의 경우 대체구성을 사용할 수 있는데 메인IP는 자동으로 설정 하고 대체IP에 아래와 같이 설정해 된다.
  - IP 주소 임의로 사용가능하나 가급적이면 CNC의 Ethernet 파라미터 P24번과 앞 두 자리를 같게 설정한다.
  - 서브넷 마스크 Ethernet 파라미터 P25번과 동일하게 설정한다.
- 2.3 WinDNC 설정 옵션에서 연결하고자 하는 항목을 만들고 TYPE를 'NETWORK NODE'를 선택한 후 CNC 의 Ethernet 파라미터 P24 값을 IP ADDRESS에 입력해 주면 된다. 나머지 과정은 RS-232로 연결했을 때와 동일하다.



# 3. Ethernet 설정 예

CNC 설정

P24 : 10.0.9.1 P25 : 255.0.0.0

P26:0.0.0.0

P27:10.0.10.1

PARMS. HD/ETH	IERNET		P N		DNC	E 2 0	3:11:16
		_					
PARAME	TER	ν	ALUE		NAME		
	P019			//	NODREQ2		
	P020	1		//	REQPAS2		
	P021		E		SERUNI2		
	P022		1		DNCEACT		
	P023		(	) //	IPTYPET		
	P024		10.0.9.1		DIRIP		
	P025		255.0.0.0	) //	NETMASK		
	P026		0.0.0.0	) //	IPGATWAY		
	P027		10.0.10.1	11	IPSWDNC		
	P028		0.0.0.0	) //	IPSNFS		
	P029			//	DIRNFS		
	P030		00000	//	MACID		
	P031		00000	//	ETHEINLE		
						CAP	INS
FULT	MODIEV	EIND	INITIAL 17E	1.080	SAVE		
COLL	100111	1140	INTITULIZE	LOUD	JIIYL		

PC 설정

IP 주소 : 10.0.10.1

서브넷 마스크 : 255.0.0.0

인터넷 프로토콜(TCP/IP) 등록 정보	? 🛛				
일반 대체 구성					
이 컴퓨터가 두 개 이상의 네트워크에서 사용되면, 대체 IP 설정을 입력하십 시오.					
○ 자동 개인 IP 주소( <u>T</u> ) ○ 사용자 구성(S)					
IP 주소(!):	10 , 0 , 10 , 1				
서브넷 마스크(U):	255 . 0 . 0 . 0				
기본 게이트웨이( <u>D</u> ):	· · ·				
기본 설정 DNS 서버( <u>P</u> ):	· · ·				
보조 DNS 서버( <u>A</u> ):					
기본 설정 WINS 서버( <u>W</u> ):	· · ·				
보조 WINS 서버( <u>N</u> ):	· · ·				
	확인 취소				



WinDNC 설정 NAME : 임의로 설정

TYPE : NETWORK NODE

IP ADDRESS : 192.6.61.201

WinDNC - S	SETUP - ETHERNET						
Fint Heren							
$\checkmark$	NAME	i i	ETHERNET				
ОК	MODE	L	8050 M   8055 M				
X CANCEL	ТҮРЕ		NETWORK NODE				
	CONNECT ON	STARTUP					
	IP ADDRI	ESS	10.0.9.1				
	WORK FOLDER						
	C:\fagor\formula WinDNC40\formula WinDnc\formula WORK CNC OPERATOR'S WORK FOLDER						
		C	₩fagor₩WinDNC40₩WinDnc₩WC	PRK			
🚍 ETHERNET		C:#fagor#WinDN	C40#WinDnc#WORK				
10.0.9.1	8050 M   8055 M	📲 C:#fagor#WinDN	IC40#WinDnc#WORK				



Page 5 of 1

FROM : Fagor Korea TO : OEM



